

SCHEDA TECNICA

(1/2)

T - 1050 _ ATEX

Descrizione

Allo scopo di isolare le vibrazioni causate dalle unità di trattamento aria e dai ventilatori collegati ai tubi, si consiglia di installare un raccordo antivibrante tra l'uscita dei dispositivi e il condotto.



Descrizione tecnica

- Tessuto di poliestere, rivestito sui due lati con PVC
- Cucitura tipo LOC 4
- Disponibile in: acciaio zincato, acciaio INOX 304 o acciaio INOX 316, spessore 4 mm



LOC 4

Specifiche tecniche - Tessuto

Materiale	Base	Tessuto di poliestere
	Rivestimento	PVC sui due lati
Peso	630 gr/m ²	
Colore	Nero	
Intervallo temperature	Da -30°C a +70°C	
Caratteristiche	Ottima resistenza meccanica e all'acqua Ritardante della fiamma Ottima resistenza all'umidità e agli elementi atmosferici Tessuto multiuso Bassa resistività elettrica : < 10 ⁷ Ohm - antistatico	
Classificazione	M2 Classe 1 (normativa francese)	

I valori elencati rappresentano medie ottenute in normali condizioni di laboratorio. Sono da considerarsi puramente indicativi e non garantiti. Prendere in considerazione il corretto fattore di sicurezza in funzione dell'uso previsto.

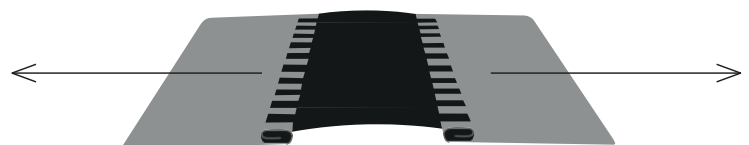
RESISTENZA	Molto buona	Buona	Media	Scarsa	Molto scarsa
ACIDI		x			
OLII			x		
SOLVENTI				x	
GRASSI			x		
OZONO	x				
UV	x				
ALOGENO	x				

La resistenza può variare in funzione del tempo e dell'ambiente di esposizione e della concentrazione della sostanza chimica

Resistenza cucitura

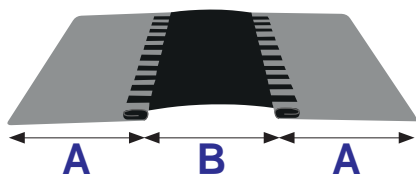
Resistenza del giunto meccanico (agggraffatura tessuto/acciaio LOC4)

Test pressione : min. 2000 Pa



Minimo 30kg/100mm

Dimensioni



A = larghezza acciaio	B = Larghezza tessuto
45 mm	60 mm

- Lunghezza standard del rotolo: 25 m
- Altre lunghezza e dimensioni su richiesta

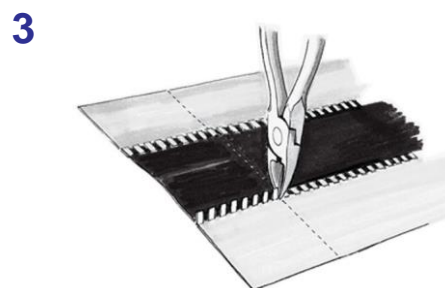
Installazione



Tra una aggraffatura e l'altra, tagliare una lunghezza equivalente al perimetro necessario più 5/6 cm per la giunzione



Sollevare le graffe verso l'esterno ad angolo retto



Fare un taglio sul bordo della sezione con graffe sollevate



Piegare verso il basso le graffe verificando che il tessuto rimanga agganciato



Stendere l'apposito adesivo sul tessuto o nel caso utilizzare cuscinetti autoadesivi. Unire i due lati e premere a fondo



Saldare a punti il metallo per ottenere la forma desiderata