

# SCHEDA TECNICA

T - 4440 \_ VDK



## Descrizione

La vite autoperforante VDK è indicata per unire 2 lamiere di acciaio zincato con una singola operazione.

Lo spessore massimo totale perforabile è di 1,9 mm.

La vite VDK ha un foro quadrato. Grazie alla sua punta perforante, non è necessario forare o trapanare prima dell'applicazione.

- Prodotta in acciaio temprato al carbonio
- Zincata (priva di cromo esavalente)
- Testa rotonda con innesto quadrato
- Ogni scatola contiene l'apposita punta
- Fabbricata ai sensi di DIN 7504
- La dentellatura sotto la testa consente una migliore presa



## Specifiche tecniche

Diam. vite	Dim. punta	Spessore lamiera acciaio dolce	Tensione estrazione	Taglio (due lamiere sovrapposte)	Resistenza alla trazione	Coppia
3,5 mm	KH1	0,9 mm	110 kg	320 kg	500 kg	2,8 Nm
		1,2 mm	170 kg	370 kg		
		1,5 mm	210 kg	380 kg		
		1,9 mm	380 kg	400 kg		
4,2 mm	KH2	0,9 mm	120 kg	330 kg	700 kg	4,7 Nm
		1,2 mm	180 kg	390 kg		
		1,5 mm	210 kg	450 kg		
		1,9 mm	400 kg	460 kg		
4,8 mm	KH2	0,9 mm	150 kg	370 kg	1000 kg	7,3 Nm
		1,2 mm	240 kg	540 kg		
		1,5 mm	310 kg	600 kg		
		1,9 mm	430 kg	640 kg		

I valori elencati sono medie ottenute in normali condizioni di laboratorio. Sono puramente indicativi e non garantiti. Prendere in considerazione un corretto fattore di sicurezza per l'uso previsto.

## Applicazione



Le migliori prestazioni si ottengono con una regime di rotazione del trapano da 1800 a 2500 g/m.

- La lunghezza della punta perforante deve superare lo spessore totale del materiale inclusi eventuali vuoti.
- Una velocità di rotazione troppo elevata può dare luogo a problemi di torsione delle viti o rottura del serraggio.
- La vite deve oltrepassare la struttura di metallo per un minimo di 3 creste di filettatura.