

SCHEDA TECNICA

T - 4460 _ VRD

Descrizione

La vite autoperforante VRD è indicata per unire 2 lamiere di acciaio zincato con una singola operazione.

La vite è studiata per minimizzare la perdita d'aria durante la foratura grazie alla punta di diametro non superiore al gambo della vite che garantisce un foro più preciso e una migliore tenuta d'aria.

Lo spessore massimo totale perforabile è di 1,9 mm.

La vite VRD ha l'inserto quadrato. Grazie alla sua punta perforante, non è necessario forare o trapanare prima dell'applicazione.

- Prodotta in acciaio temprato al carbonio
- Zincata (priva di cromo esavalente)
- Testa rotonda con inserto quadrato
- Ogni scatola è fornita della punta adatta
- Fabbricata ai sensi di DIN 7504
- La dentellatura sotto la testa consente una migliore presa



Specifiche tecniche

Diam. vite	Dim. punta	Spessore lamiera acciaio dolce	Tensione estrazione	Taglio (due lamiere sovrapposte)	Resistenza alla trazione	Coppia
4,2 mm	KH2	0,9 mm	120 kg	330 kg	700 kg	4,7 Nm
		1,2 mm	180 kg	390 kg		
		1,5 mm	210 kg	450 kg		
		1,9 mm	400 kg	460 kg		
4,8 mm	KH2	0,9 mm	150 kg	370 kg	1000 kg	7,3 Nm
		1,2 mm	240 kg	540 kg		
		1,5 mm	310 kg	600 kg		
		1,9 mm	430 kg	640 kg		

I valori elencati sono medie ottenute in normali condizioni di laboratorio. Sono puramente indicativi e non garantiti. Prendere in considerazione un corretto fattore di sicurezza per l'uso previsto.

Applicazione



- Le migliori prestazioni si ottengono con una regime di rotazione del trapano da 1800 a 2500 g/m.
- La lunghezza della punta perforante deve superare lo spessore totale del materiale inclusi eventuali vuoti.
- Una velocità di rotazione troppo elevata può dare luogo a problemi di torsione delle viti o rottura del serraggio.
- La vite deve oltrepassare la struttura di metallo per un minimo di 3 creste di filettatura.